



## **UM 320S**

**Универсальный  
фрезерный станок**

**Размер стола : 320mmx750mm**

**Перемещения X / Y / Z:  
400/200/360mm**



## **UM 340S**

**Универсальный  
фрезерный станок**

**Размер стола : 400mmx800mm**

**Перемещения X / Y / Z:  
400/300/380mm**



## **DM 560S**

**Универсальный  
фрезерный станок**

**Размер стола : 500mmx900mm**

**Перемещения X / Y / Z:  
560/420/395mm**



## **UM 600S**

**Универсальный  
фрезерный станок**

**Размер стола : 500mmx900mm**

**Перемещения X / Y / Z:  
600/480/390mm**

**Основные положения**

**СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ**

**Спецификация**

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ**

## Основные положения

1. В режиме автоматической подачи используйте серводвигатель и привод для перемещения вдоль оси X / Y / Z.
2. Направляющие закалены и точно отшлифованы.
3. Т-образный паз вертикального стола соответствует стандарту 14H7 с закаленной и шлифованной поверхностью, поэтому заказчик может легко установить фрезерные тиски для точной резки.
4. Фрезерная головка может наклоняться на 90 градусов по правой и левой стороне.
5. Ход шпинделя составляет 120 мм для перемещения рукоятки, расположенной с правой стороны головки шпинделя.
6. Ход шпинделя составляет 80 мм для перемещения рукоятки, расположенной с правой стороны головки шпинделя (DM560S).
7. UM-600S= Ось X, Y - это ласточкин хвост, Z - квадратная.
8. DM-560S= Ось Y - это ласточкин хвост, X, Z - квадратная.
9. UM-320S/340S= Оси X, Y, Z - это ласточкин хвост.
10. Оси X, Y, Z передаются с помощью точного шарикового винта.
11. Панель управления с рычагом радиального типа, который будет удобнее для оператора работать на машине справа.
12. Джойстик для осей X / Y и Z.
13. Мы поставляем маховик MPG для осей X / Y / Z в качестве опции.
14. Мы можем установить коробку VS Geared для UM-600V в качестве опции. (48-3800rpm)
15. DM-560S стандартно устанавливается с гидравлическим зажимным комплектом (DIN69871) на вертикальном / горизонтальном шпинделе.
16. Может быть установлен с гидравлическим зажимным комплектом (DIN69871) и пневматической системой дышла, системой DRO и автоматической системой смазки в качестве опции.

# Спецификация

Единица измерения: ММ, 50Hz

Вещь	Описания	UM-320S	UM-340S
<b>Общее</b>	Размер стола	320 x 750	400 x 800
	Вертикальный размер стола	225 x 830	220 x 830
	Т-образные пазы, горизонтальный стол	14 x 63 / 5но.	14 x 63 / 6но.
	Т-образные пазы, вертикальный стол	14 x 126 / 2но.	14 x 126 / 2но.
	Грузоподъемность стола (кг)	285	285
<b>Перемещения</b>	X (вручную / Авто)	400/360	400/360
	Y (вручную / Авто)	200/185	300/280
	Z (вручную / Авто)	360/340	380/365
<b>Вертикальный шпиндель</b>	Торец шпинделя	NT-40 (ISO-40)	NT-40 (ISO-40)
	Диапазон скорости (об/мин)	12 но. 50 – 2000rpm	12но. 50 – 2000rpm
	Перемещение шпинделя	120	120
	Угол поворота	+/-90°	+/-90°
	Нос шпинделя к столу	75 – 420	175 – 575
	Центр к колонне	Min. 120	Min. 135
	Центр к колонне	Max. 520	Max. 635
<b>Горизонтальный шпиндель</b>	Торец шпинделя	NT-40 (ISO-40)	NT-40 (ISO-40)
	Диапазон скорости (об/мин)	12 но. 50 – 2000rpm	12но. 50 – 2000rpm
	От центра к поверхности стола	105 – 445	128 – 513
<b>Нормальная подача</b>	X / Y / Z (мм / мин.)	8 – 650	8 – 650
<b>Быстрая подача</b>	X / Y / Z (мм / мин.)	1200	1200
<b>Двигатель</b>	Мотор для Вертикального (кВа)	2.2	2.2
	Двигатель подачи стола (кВа)	1.0	1.0
	Насос охлаждающей жидкости (кВа)	0.09	0.09
<b>Размер</b>	Габариты(см)	120 x 132 x 180	120 x 146 x 192
	Вес нетто (кг)	1380	1550
	Брутто вес (кг)	1460	1650

- Примечание Мы оставляем за собой все права на описания и технические характеристики. Все предметы могут быть изменены без предварительного уведомления.

Единица измерения: ММ, 50Hz

Вещь	Описания	DM-560S	UM-600S
<b>Общее</b>	Размер стола	500 x 900	500 x 900
	Вертикальный размер стола	300 x 960	250 x 1200
	Т-образные пазы, горизонтальный стол	14 x 63 / 7но.	14 x 63 / 7но.
	Т-образные пазы, вертикальный стол	14 x 63 / 4но.	14 x 63 / 3но.
	Грузоподъемность стола (кг)	385	360
<b>Перемещения</b>	X (вручную / Авто)	560	600/580
	Y (вручную / Авто)	420	480/460
	Z (вручную / Авто)	395	390/380
<b>Вертикальный шпиндель</b>	Торец шпинделя	DIN-40 (DIN69871)	NT-40 (ISO-40)
	Диапазон скорости (об/мин)	4 no. 65 – 2600rpm	18no. 40 – 2000rpm
	Перемещение шпинделя	80	120
	Угол поворота	+/-90°	+/-90°
	Нос шпинделя к столу	70 – 450	58 – 460
	Центр к колонне	Min. 120	Min. 110
	Центр к колонне	Max. 540	Max. 560
<b>Горизонтальный шпиндель</b>	Торец шпинделя	DIN-40 (DIN69871)	NT-40 (ISO-40)
	Диапазон скорости (об/мин)	4 no. 65 – 2600rpm	18no. 40 – 2000rpm
	От центра к поверхности стола	105 – 520	152 – 580
<b>Нормальная подача</b>	X / Y / Z (мм / мин.)	10 – 650	10 – 650
<b>Быстрая подача</b>	X / Y / Z (мм / мин.)	1000	1000
<b>Двигатель</b>	Мотор для Вертикального (кВа)	5	3.75
	Двигатель подачи стола (кВа)	1.0/1.0/2.0	1.0/1.0/1.0
	Насос охлаждающей жидкости (кВа)	0.09	0.09
<b>Размер</b>	Габариты(см)	138 x 160 x 186	140 x 160 x 182
	Вес нетто (кг)	1980	1840
	Брутто вес (кг)	2080	1920

- Примечание Мы оставляем за собой все права на описания и технические

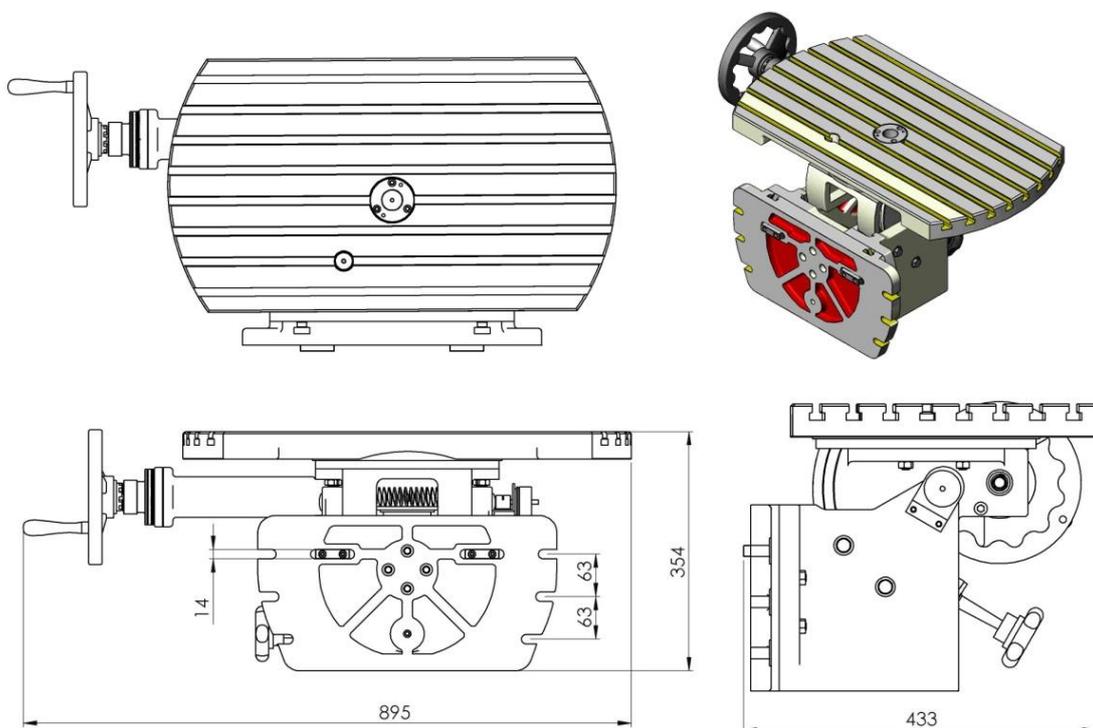
характеристики. Все предметы могут быть изменены без предварительного уведомления.

## СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

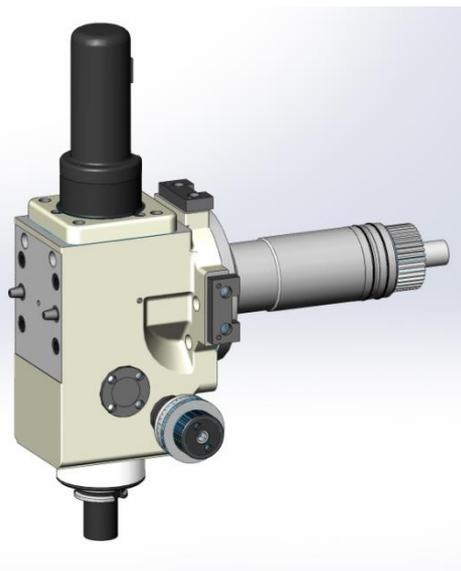
1. Полностью электрическая коробка в сборе.
2. Джойстик для осей X / Y и Z.
3. Серводвигатель переменного тока для каждого движения оси X / Y / Z (с сервоприводом)
4. Прецизионные ходовые винты по оси X, Y, Z.
5. Зубчатая передача для скорости шпинделя (Тайвань сделал).
6. Выключатель E-Stop на правой стороне колонны.
7. Тормозная система и натяжение сиденья предварительно нагружены по оси Z.
8. 3 штуки редукционных муфт (MT-1, MT-2, MT-3)
9. Цельный дышло (ISO40) для вертикального / горизонтального шпинделя.
10. Опорный кронштейн для Ног. Фрезерование с 1 шт. Более длинный инструмент  $\Phi 27$  мм.
11. светодиодная рабочая лампа.
12. Ручная система смазки.
13. Ручки безопасности на оси X / Y / Z.
14. Система охлаждения с поддоном для стружки.
15. Телескопическая пылезащитная крышка для осей X и Z.
16. Защита шпинделя с блокировочным выключателем.
17. Выравнивающий блок и болты.
18. Набор инструмента в коробке для установки станка.
19. Руководство и список деталей на английском языке.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

### 1. Поворотный стол (ST-3)



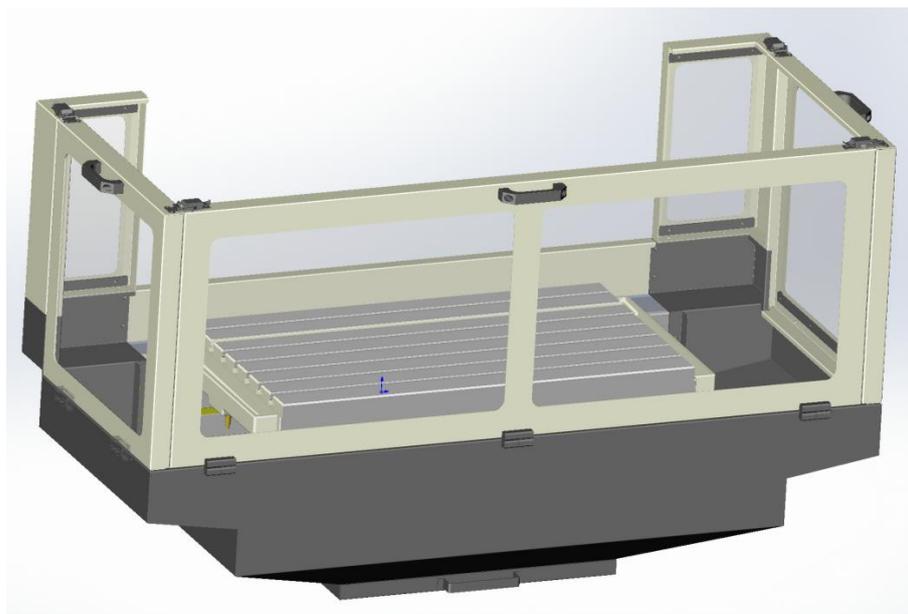
### 2. Гидравлический зажимной комплект (DIN40 / DIN69871)



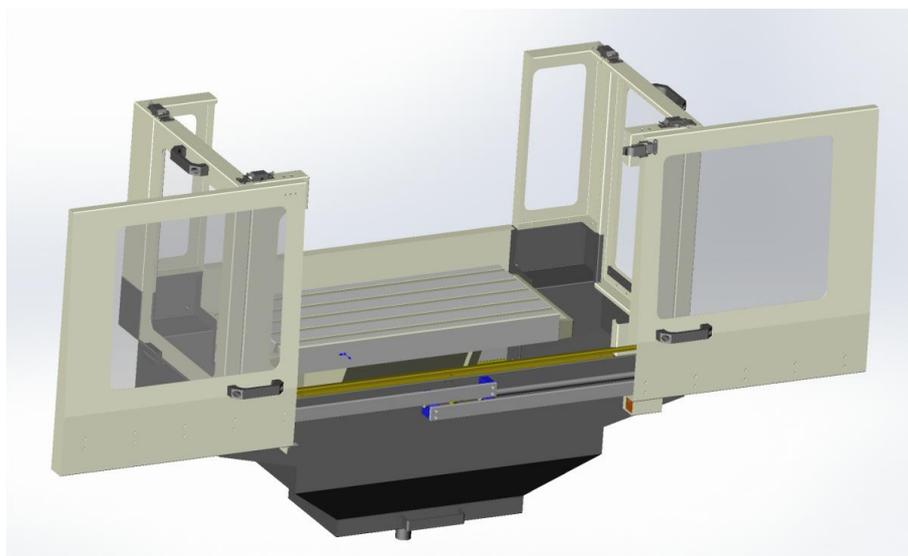
3. LSG-400D Защитная крышка для защиты горизонтального / вертикального шпинделя.



4. G1 Тип сборки крышки стола



5. Устройство защиты стола типа G2 (с дверным выключателем CE)



6. Лицензия TUV-CE с информацией о компании.
7. Система DRO (SINO / EASSON / FAGOR / MITUTOYO / HEIDENHAIN)
8. Длинные режущие инструменты для горизонтального фрезерования (Ф16, Ф22, Ф32 мм каждый)
9. Система смазки с одной заслонкой.
10. SIEMENS (CE) переключатели внутри шкафа управления.
11. Телескопическая крышка из нержавеющей стали для верхней части оси Z.
12. Движение ручки хорошего качества для осей X / Y / Z.
13. Цанговый патрон с 7 цангами (Ø 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм)
14. Система пневматического дышла (ISO40 / M16) для вертикальной головки шпинделя.
15. Редуктор переменной скорости для вертикальной / горизонтальной скорости шпинделя на UM-600S (48-3800 об / мин)
16. MPG Электронное колесо для осей X / Y / Z.

